

## Załącznik nr 4 – Opis przedmiotu zamówienia

**Część nr 1** - środek poprawiający przyczepność gumy RFE (ilość: 50 kg)

Rodzaj: 27% roztwór tiofosforanu tris(4-izocyjanianofenyłu) w octanie etylu

Postać: ciecz

Barwa: żółta do brązowego

Temperatura wrzenia: ok. 77°C

Temperatura zapłonu: -4°C

Lepkość dynamiczna: ok. 3 mPas (20°C)

**Część nr 2** - toluen (ilość: 2000 kg)

Zawartość benzenu:  $\leq 0,08$  % (m/m)

Gęstość w 20°C: 0,860 - 0,870 g/cm<sup>3</sup>

Zawartość siarki:  $\leq 1,0$  mg/kg

Zawartość związków niearomatycznych:  $\leq 0,15$  % (m/m)

Zawartość wody: typowo 0,05 % (m/m)

Punkt zmętnienia:  $\leq 15$ °C

Zakres wrzenia - początek wrzenia:  $\geq 109$ °C

**Część nr 3** - octan etylu (ilość: 500 kg)

Wygląd zewnętrzny: klarowna, bezbarwna ciecz

Zawartość octanu etylu - metodą chromatografii gazowej:  $\geq 99,7$ % (m/m)

Kwasowość w przeliczeniu na kwas octowy:  $\leq 0,005$ % (m/m)

Barwa w stopniach Hazena (skala Pt-Co):  $\leq 10$

Zawartość wody: typowo 0,03% (m/m)

Gęstość w 20 stopniach C: 0,898 - 0,903 g/cm<sup>3</sup>

**Część nr 4 - antyutleniacz (ilość: 25 kg)**

Rodzaj: Lowinox WSP lub równoważny

(ciężar wykazania równoważności spoczywa na ofercie)

Wygląd zewnętrzny: proszek o kolorze białym do kremowego

Gęstość: 1,135 g/cm<sup>3</sup>

Gęstość nasypowa: 400-430 kg/m<sup>3</sup>

Temperatura topnienia: 132-137 C

Rozpuszczalność w wodzie w 20 C: max 0,01g/l

**Część nr 5 - trójtlenek antymonu (ilość: 100 kg)**

główny składnik Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub> min. 99,5 %

ołów max. 0,08 %

arsen max. 0,06 %

żelazo max. 0,002 %

miedź max. 0,002 %

selen max 0,002 %

wilgoć max 0,05 %

granulacja 0,7- 1,4 μm

pozostałość na sicie 325 mesh max 0,05 %

**Część nr 6 - wodorotlenek glinu (ilość: 250 kg)**

Rodzaj: Apyral 40 CD lub równoważny

(ciężar wykazania równoważności spoczywa na ofercie)

Zawartość AL(OH)<sub>3</sub>: 99,5 %

Pole powierzchni: 3-5 m<sup>2</sup>/g

Gęstość nasypowa: 400 kg/m<sup>3</sup>

Zawartość wilgoci: max. 0,5 %

Analiza sitowa > 45 mikrom: max. 0.1 %

Przewodność właściwa: max. 70 mikroS/cm

Absorbpcja oleju: 22 (ml/100g)

Twardość Mohs: 3

Gęstość: 2,4 g/cm<sup>3</sup>

**Część nr 7** - tlenek cynku złota pieczęć (ilość: 150 kg)

Gęstość - ciężar właściwy: 5,6g/cm<sup>3</sup>

pH roztworu wodnego: 7,3-7,5

Powierzchnia właściwa: 3,5-6,5 g/m<sup>2</sup>

Straty po prażeniu: max. 0,25%

Wilgoć: max. 0,3%

Pozostałość na sicie 325 mesh: max. 0,1

Całkowita zawartość zanieczyszczeń: max 0,1%

Zawartość tlenku cynku: min.99,9%

Zawartość arsenu: max. 0,0001%

Zawartość chloru: max. 0,0005%

Zawartość kadmu: max. 0,001%

Zawartość manganu: max. 0,0001%

Zawartość miedzi: max. 0,0002%

Zawartość niklu: max. 0,0001%

Zawartość ołowiu: max. 0,005%

Zawartość żelaza: max. 0,0005%

Zawartość soli nierozpuszczalnych w HCl: max.0,01%

Zawartość soli rozpuszczalnych w wodzie: max. 0,26%