



Namiot NST-71 jest wielkogabarytowym uniwersalnym namiotem, przeznaczonym do wykonywania różnorodnych zadań wymagających izolacji od wpływu niekorzystnych warunków atmosferycznych. Namiot może być stosowany, jako namiot sypialniany, szpitalny (zabezpieczenia medycznego), stanowisko dowodzenia, magazyn polowy, itp. Namiot jest przystosowany do użytkowania w różnych warunkach terenowych i klimatycznych, w tym także przy dużej wilgotności powietrza i dużym nasłonecznieniu (zakres temperatur zewnętrznych od -30°C do +50°C).

Charakterystyka:

- Konstrukcję Dwa wejścia w ścianach frontowych, umieszczonych po jednym na ścianie (o wymiarach ok. 200 x 170 cm), zamykane na zamki błyskawiczne. Wejścia są rolowane i mocowane za pomocą taśm z klamrami zatrzaskowymi;
- Sześć okien do oświetlenia i przewietrzenia namiotu (o wymiarach ok. 70 x 115 [cm]), umieszczonych po 3 na każdej ścianie bocznej namiotu. Okno posiada klapę z przezroczystej folii oraz klapę wykonaną z materiału jak poszycie namiotu, klapy są rolowane i mocowane za pomocą taśm rzep. Dodatkowo okno wyposażone jest w wypinaną moskitierę (siatkę).
- Dwa fronty namiotu posiadają możliwość ich podwieszenia lub całkowitego wypięcia;
- Cztery rękawy techniczne, umieszczone w ścianach bocznych, służące do ogrzewania namiotu z nagrzewnic zewnętrznych lub przewietrzania namiotu za pomocą wentylatorów wyposażonych w przewody elastyczne;
- Dwa rękawy techniczne, umieszczone w ścianach bocznych służące do wprowadzenia kabli i przewodów;
- Dzięki wykorzystaniu specjalnych elementów modułowych, namiot można łączyć z kolejnymi jednostkami szeregowo lub równolegle, co daje nieograniczone możliwości rozszerzenia powierzchni i wzrostu funkcjonalności;
- Linki odciągowe, śledzie, szpilki umożliwiające mocowanie do podłoża i stabilizowanie namiotu w zmiennych warunkach atmosferycznych;
- Dwa komplety systemu lin do podwieszania wejść (frontów).

Namiot dostępny w kolorach: khaki / beżowy / szary / biały.

Namiot NST-71 – parametry techniczne

Długość	ok. 11,20 m
Szerokość	ok. 6,40 m
Wysokość (środkowa / boczna)	ok. 4,50 m / 3,20 m
Powierzchnia użytkowa	ok. 72,00 m ²
Waga	ok. 830 kg

Dokumentacja jest własnością firmy Lubawa SA Ostrów Wielkopolski. Podlega ochronie prawnej wynikającej z prawa autorskiego. Wszelkie wykorzystywanie bez pisemnej zgody właściciela jest niedozwolone.





NST-71 is a large-size universal tent designed for various tasks requiring isolation from the influence of unfavorable weather conditions. The tent can be used as a sleeping tent, hospital tent (for medical protection), command post, field warehouse, etc. The tent is suitable for use in various terrain and climate conditions, including high humidity and intensive sunlight (outdoor temperature range from -30°C to +50°C).

Key features:

- Two entrances in the front walls, one each on the wall (dimensions approx. 200 x 170 [cm]), closed with zippers. The entrances are rolled up and fastened with straps and snap clasps.
- Six windows for lighting and ventilating the tent (dimensions approx. 70 x 115 cm), 3 on each side of the tent. The window has a foldable pane made of transparent foil and a flap cover made of the same material as the tent cover. The pane and the flap are rolled up and fastened with Velcro straps. Additionally, the window is equipped with a detachable mosquito net (mesh).
- Two front walls of the tent can be suspended or completely detached.
- Four technical sleeves, placed in the side walls, used for heating the tent by means of external heaters or ventilating the tent with fans equipped with flexible hoses.
- Two technical sleeves located in the side walls for cables and wires.
- With the use of special modular elements, the tent can be combined with other tents in series or in parallel, which ensures unlimited expansion possibilities, larger floorspace and increased functionality.
- Guy lines, pegs, pins for fixing to the ground and stabilizing the tent in changing weather conditions.
- Two sets of ropes for suspending entrances (front walls).

Available colors: khaki / beige / grey / white.

Technical Parameters – NST-71

Length	approx. 11,20 m
Width	approx. 6,40 m
Height (center / side wall)	approx. 4,50 m / 3,20 m
Total floor space	approx. 72,00 m ²
Weight	approx. 830 kg

